

Caldie a condensazione
per il residenziale



Logamax plus GB062
Logamax plus GB172 HM
Logamax plus GBH172
Logamax plus GB172 T50
Logamax plus GB172-..T..S..2
Logamax plus GB162 V3 LP

Logamax plus GB032
Logano plus GB105
Logano plus GB212
Logano plus GB125 BE V3
Logano plus GB225

Risparmiare energia, risparmiare spazio,
guadagnare calore

Il calore è il nostro elemento

Buderus



Benvenuti nella tecnologia e nell'innovazione

L'innovazione ha una lunga tradizione in Buderus, società del Gruppo Bosch. Le intense e continue attività di Ricerca e Sviluppo originano innovazioni tecnologiche che pongono il nostro Gruppo, anche nel settore della termotecnica, tra i leader mondiali nella proposta di soluzioni pensate per il futuro.

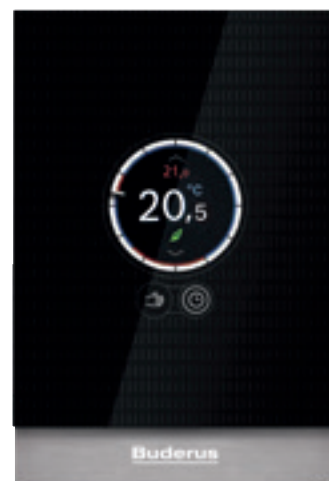
L'innovazione scorre nelle nostre vene

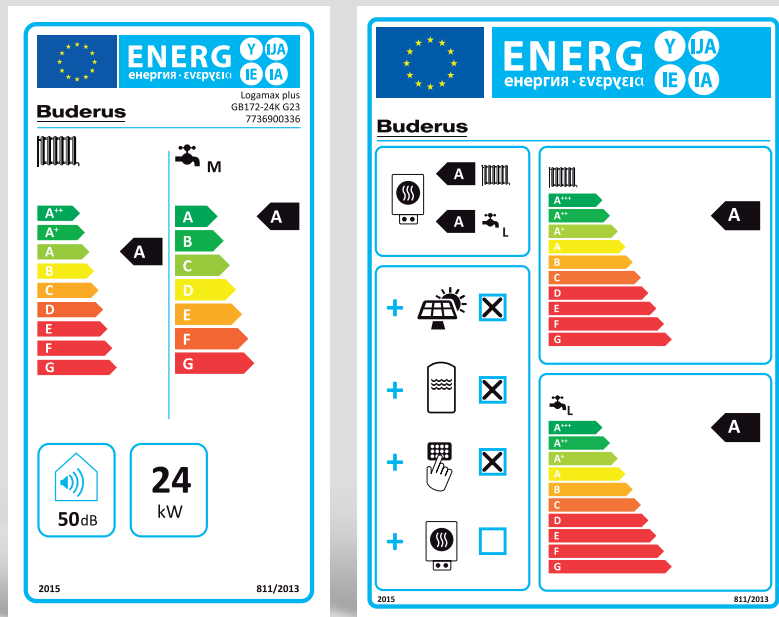
Buderus è sinonimo di innovazione e progresso. Gli oltre 6 miliardi di Euro investiti dal Gruppo Bosch in Ricerca e Sviluppo nel solo 2015 e gli oltre 5.400 nuovi brevetti depositati nello stesso anno ne sono la prova evidente. Nel settore residenziale, Buderus ha giocato e gioca un ruolo determinante nel rendere possibili nuove e sempre più avanzate soluzioni tecnologiche, con impianti sempre più efficienti e con la possibilità di controllo dei medesimi via Internet.

Aumentare il comfort domestico riducendo l'impatto ambientale

I sistemi di riscaldamento installati 15 o 20 anni fa bruciano il 25% in più di gas o gasolio rispetto ai moderni sistemi che sfruttano la tecnologia della condensazione, consentendo risparmi ancora maggiori se combinati con una fonte di energia rinnovabile come il solare termico. Investire in sistemi di riscaldamento energeticamente efficienti significa ripagare i costi sostenuti in tempi relativamente brevi e aumentare il valore dell'abitazione. I nuovi sistemi di riscaldamento sono molto più silenziosi e allo stesso tempo più semplici da utilizzare. La convenienza delle attuali soluzioni per il riscaldamento e la produzione di acqua calda è perciò spesso significativamente maggiore rispetto a quella offerta da tecnologie datate. L'ammmodernamento di un vecchio sistema porta benefici anche all'ambiente. Quando il consumo di gas o gasolio è ridotto del 25%, anche le emissioni di CO₂ si riducono di conseguenza, il che significa una riduzione annuale di circa 10 tonnellate di CO₂ per 100 kW di calore rilasciato. Se decidete poi di integrare fonti energetiche rinnovabili come il solare termico potete ridurre ulteriormente questi valori.

Semplicità anche nella termoregolazione: oltre alle termoregolazioni Logamatic EMS plus, è ora possibile far gestire il sistema di riscaldamento dal nuovo termostato Logamatic TC100. Il termostato dal design moderno e accattivante si installa a parete in tutta semplicità per governare i sistemi di nuova installazione o in sostituzione della vecchia regolazione Buderus.





Le nuove etichette energetiche per un'informazione trasparente

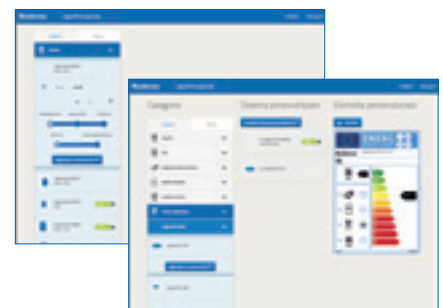
Dal 26 settembre 2015 i sistemi di riscaldamento e per la produzione di acqua calda devono rispettare i regolamenti ErP (Energy Related Products) emanati dall'Unione Europea. Le norme ErP favoriscono la progettazione ecocompatibile di prodotti che consumano energia da combustibili fossili e hanno lo scopo di ridurre i consumi energetici e le emissioni di CO₂, nonché di fornire ai consumatori un'informazione trasparente e omogenea sull'efficienza energetica degli apparecchi, favorendone il confronto.

Il futuro dei sistemi di riscaldamento

Le norme ErP prevedono una specifica etichettatura energetica degli apparecchi per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria e prescrivono, fra l'altro, i requisiti minimi di efficienza energetica e di emissioni inquinanti che i produttori di queste apparecchiature devono rispettare. Tali normative elevano quindi gli standard di efficienza energetica, migliorando le prestazioni dei sistemi ed escludendo dal mercato le tecnologie meno performanti.

L'**etichetta di prodotto** viene fornita dal produttore con l'apparecchio e ne riporta la classe energetica (da A++ a G) e altre notazioni aggiuntive: è un aiuto concreto per il consumatore, che ha modo di conoscere meglio le caratteristiche del sistema, acquisire maggior consapevolezza del risparmio energetico consentito e scegliere al meglio cosa acquistare.

In caso di sistemi composti da più elementi, l'**etichetta di sistema** indica i livelli di efficienza energetica raggiungibili grazie a tutti i componenti utilizzati, permettendo l'incremento del punteggio attribuito a ciascun apparecchio ed aumentando la classe energetica del sistema.



Buderus ha sviluppato Logasoft EnergyLabel, un software per assistere in modo facile e veloce gli installatori nella selezione, nel calcolo e nella creazione delle etichette energetiche ErP dei singoli prodotti e dei sistemi di riscaldamento. Bastano pochi click per accedere al software: è sufficiente collegarsi all'Area Professionisti di www.buderus.it e iniziare subito ad utilizzarlo! Le etichette energetiche generate e le schede dati possono essere scaricate, stampate e inviate via email.

Gli scambiatori di calore Buderus: un percorso d'innovazione lungo 285 anni

Fin dalla sua nascita, Buderus è impegnata nella Ricerca e Sviluppo di prodotti e componenti nel settore termotecnico, con particolare focus sugli scambiatori di calore che rappresentano il cuore delle caldaie Buderus.

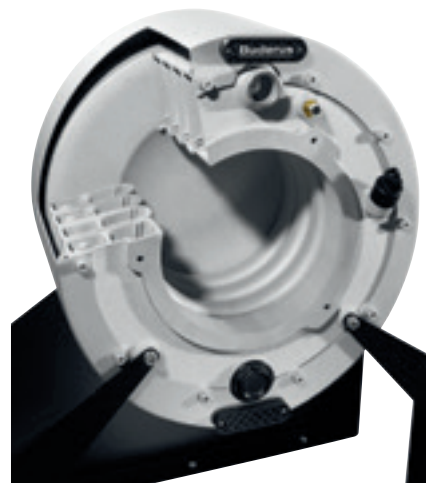
L'evoluzione dei materiali, dalla ghisa all'acciaio inox, fino all'alluminio-silicio

La profonda conoscenza dei materiali come le leghe in ghisa o in alluminio, e della manifattura degli acciai nobili, fa sì che i prodotti Buderus siano da sempre i più ricercati dagli operatori del settore del riscaldamento.

Alle caldaie a basamento in ghisa a condensazione per combustione di gasolio, con scambiatore di calore posteriore in materiale ceramico, si è affiancata, con l'evoluzione della tecnologia, la caldaia con scambiatore secondario in acciaio inox. Tutti questi generatori di calore raggiungono un'alta resa della condensazione grazie alle ampie superfici di scambio termico dedicate.

Negli ultimi trent'anni Buderus ha investito in Ricerca e Sviluppo per la realizzazione di scambiatori di calore che possano offrire prestazioni ancora più elevate, utilizzando la lega di alluminio-silicio, una tecnologia unica sul mercato delle caldaie a condensazione. Questa lega garantisce eccellenti proprietà di fusione e di resistenza all'usura, comportandosi come un'unica sostanza e permettendo di creare geometrie molto complesse, come quelle richieste negli scambiatori di calore.

Lo scambiatore pressofuso ad elementi, cuore della caldaia a basamento Logano plus GB212, realizzato in speciale lega di alluminio-silicio anticorrosione.





L'applicazione dell'alluminio-silicio nella realizzazione degli scambiatori Buderus

Con questa lega sono stati realizzati gli scambiatori di calore presenti nelle caldaie murali a condensazione della serie Logamax plus GB e in quelle a basamento della serie Logano plus GB. Grazie alla massima potenza in spazio ridotto e alla tecnologia ALU plus® (nano-cleaning "ALU plus®"), le prestazioni di queste caldaie sono ulteriormente migliorate.

Le caldaie murali fino a 35 kW con scambiatore compatto hanno una grandissima capacità di trasferimento termico, grazie all'innovativa tecnica di flusso ottimizzata all'interno dei tubi con geometria spiroidale.

Le caldaie a basamento fino a 50 kW con scambiatore compatto, garantiscono inoltre un'ancor più elevata durata nel tempo grazie agli elementi preassemblati realizzati in speciale lega di alluminio-silicio anticorrosione.

I vantaggi garantiti dalla lega alluminio-silicio sono molteplici

- Elevata conducibilità termica (2,2 W/mK)
- Vita tecnica 70 anni
- Nessun pericolo di fessurazioni sotto sforzo grazie alla resistenza alle oscillazioni di temperatura
- Minore calcificazione grazie al trattamento ALU plus®
- Minore corrosione grazie alla condensa più neutra
- Migliore trasmissione di calore grazie al posizionamento ottimale delle nervature
- Elevata efficienza grazie ad ampi passaggi
- Grande silenziosità di funzionamento grazie alla stabilità di temperatura
- Basse emissioni inquinanti e riciclabilità
- Semplice manutenzione, facilità d'accesso

La tecnologia brevettata ALU plus®, presente da moltissimi anni nella maggior parte degli scambiatori di calore Buderus realizzati in lega di alluminio-silicio, consiste nella polimerizzazione al plasma delle superfici dello scambiatore, che le rende autopulenti e ne ottimizza lo scambio termico.



Tabella di scelta delle caldaie a condensazione



Famiglia di caldaia	Logamax plus GB062				Logamax plus GB172 HM				Logamax plus GBH172				Logamax plus GB172 T50	Logamax plus GB172-.T... S...2				
Modello	14 HV2	24 HV2	24 KHV2	24 KD HV2	14	24	24 K	28 K	24 FS	24 FS PNRS400-3	14 T75S	24 T75S	14 T75S PNRS400-3	24 T75S PNRS400-3	24	24 T 150 S V2	14 T 210 SRV2	20 T 210 SRV2
Dati del prodotto per il consumo energetico (ErP) - secondo requisiti dei regolamenti UE n. 811/2013 e 812/2013 a completamento della direttiva 2010/30/UE																		
Classe di efficienza energetica di riscaldamento d'ambiente	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua calda sanitaria			A	A			A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Potenza termica utile nominale [kW]	14,0	24,0	24,0	24,0	14,0	24,0	24,0	24,0	22,0	22,0	13,0	22,0	13,0	22,0	24,0	22,0	13,0	20,0
Profilo di carico dichiarato			XL	XL			M	M	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente ηs [%]	93,0	93,0	93,0	93,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	93,0	92,0	92,0	92,0
Altri dati																		
Caldaia a basamento																		
Caldaia murale	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Caldaia combinata (riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria)	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Installazione all'interno	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Installazione all'esterno nel rispetto delle normative vigenti	•	•	•	•	•	•	•								•			
Possibilità di integrazione solare	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•
Connettività con termostato TC100 e app EasyMode (accessori) ⁽¹⁾	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Connettività mediante regolazione Logamatic EMS plus, gateway Logamatic Web KM200 e app EasyControl (accessori)	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Potenza termica nominale max. acqua calda sanitaria [kW]			24,0	28,0			24,0	28,0	29,7	15,8	29,7	29,7	15,8	29,7	30,0	29,7	15,1	23,8
Portata specifica acqua calda sanitaria [l/min]			12,0	14,0			11,8	14,1	14,2			14,1			16,5	31,7	20,7	24,1
Accumulo [tipo, litri] ⁽²⁾										P 412	S 75	S 75	S 75 P 412	S 75 P 412	I 48	S 150	S 210	S 210
Peso senza imballo [kg]	35	35	35	35	43	43	43	44	45	210	84	84	249	249	80	123	166	166
Dimensioni L x P x H [mm]	400x366x815	400x366x815	400x366x815	400x366x815	440x350x840	440x350x840	440x350x840	440x350x840	440x350x850	1120x850x1742	440x460x1742	440x460x1742	1120x850x1742	1120x850x1742	600x482x880	600x600x1774	600x600x1860	600x600x1860

Il valore di efficienza energetica stagionale [ηs %] riportato, è calcolato sul Potere Calorifico Superiore (Hs), secondo i Regolamenti integrativi alla Direttiva 2010/30/UE

⁽¹⁾ L'utilizzo del TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.)

⁽²⁾ Tipologie di accumulo definite in tabella I: integrato; S: sottostante; P: puffer affiancato; A: affiancato

Buderus
Tabella di scelta delle caldaie
a condensazione



	Logamax plus GB162 V3 LP							Logamax plus GB032				Logano plus GB105		Logano plus GB212					Logano plus GB125 BE V3					Logano plus GB225			
	15	25	35	25 T10	30 T10	25 T40 S	30 T40 S	24 KBV2	28 KBV2	24 K1V2	28 K1V2	20	30	15	22	30	40	50	18	22	30	35	49	45	55	68	
	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	
				A	A	A	A	A	A	A																	
	15,0	24,0	33,0	24,0	29,0	24,0	29,0	24,0	24,0	24,0	24,0	20,0	30,0	14,0	20,0	28,0	37,0	46,0	18,0	22,0	29,0	35,0	47,0	47,0	57,0		
				XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL																	
	92,0	92,0	92,0	93,0	94,0	93,0	94,0	93,0	93,0	93,0	93,0	91,0	91,0	93,0	93,0	93,0	93,0	93,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	
												•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
				•	•	•	•	•	•	•	•																
	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•																
	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•	•	•	•									
	•	•	•	•	•							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
				32,5	32,5	32,5	32,5	24,0	28,0	24,0	28,0																
				16,0	21,0	16,0	21,0	11,5	13,4	13,4	13,4																
				A 10	A 10	A 40	A 40																				
	45	45	48	68	71	68	71	52	52	45 ⁽³⁾	45 ⁽³⁾	86	86	60	65	80	80	88	156	156	192	228	264	281	326	378	
	520 x 465 x 695	520 x 465 x 695	520 x 465 x 695	780 x 465 x 695	780 x 465 x 695	920 x 465 x 695	920 x 465 x 695	535 x 285 x 775	535 x 285 x 775	600 x 250 x 1200 ⁽⁴⁾	600 x 250 x 1200 ⁽⁴⁾	400 x 600 x 900	400 x 600 x 900	600 x 630 x 965	600 x 630 x 965	600 x 630 x 965	600 x 800 x 965	600 x 800 x 965	600 x 835 x 890	600 x 835 x 890	600 x 955 x 890	600 x 1075 x 890	600 x 1195 x 890	684 x 1443 x 998	684 x 1563 x 998	684 x 1720 x 998	

⁽³⁾ Peso della sola caldaia, senza guscio
⁽⁴⁾ Dimensioni con guscio



Qualità senza compromessi: Logamax plus GB062

Tutti i benefici della condensazione: grande efficienza, consumi ridotti ed elevato comfort in riscaldamento e nella produzione di acqua calda sanitaria, si uniscono in Logamax plus GB062 ad un prezzo davvero conveniente.

L'impianto si adegua alle tue necessità e alla tua abitazione

La caldaia a condensazione Logamax plus GB062 ha una modulazione di potenza 1:8, il che significa che consuma in base alle tue reali esigenze, evitando sprechi di combustibile ed energia elettrica a tutto vantaggio anche dell'ambiente. Una simile modulazione, resa possibile da un sistema pneumatico che utilizza il principio di Venturi, fa di Logamax plus GB062 una caldaia particolarmente attenta alla Energy Performance Building Directive (EPBD, 2002/91/CE) consentendo un dimensionamento corretto dell'impianto termico in combinazione con l'isolamento dell'involucro abitativo (tetto, cappotto, ecc). Inoltre, la caldaia può essere facilmente integrata in un impianto solare termico.

Semplicità di utilizzo, anche a distanza

La gestione della caldaia è altrettanto facile, grazie a un display LCD retroilluminato e dotato di pulsanti intuitivi, nonché alla possibilità di comandarla da remoto tramite smartphone e tablet (iOS e Android in versioni compatibili) secondo due modalità:

- con l'app EasyControl utilizzando gli accessori regolazione Logamatic EMS plus e Logamatic Web KM200 connesso a internet
- con app EasyMode installando il termostato intelligente Logamatic TC100 negli impianti monozona e dotati di connessione domestica wi-fi. L'utilizzo del Logamatic TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (ad es. EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.).

Caldaia murale a condensazione a gas
con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB062 (14, 24 kW)



La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti, GB062-24 K H V2, GB062-24 KD H V2, modelli della linea di prodotto Logamax plus GB062. Le classi di efficienza energetica degli altri modelli di questa linea di prodotto possono essere diverse.

I vantaggi di Logamax plus GB062 in breve

- Potenza adattabile ai reali fabbisogni di comfort, senza sprechi, grazie al range di modulazione 1:8 (minimo 3 kW).
- Rendimenti elevati grazie allo scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®, la cui affidabilità è garantita dall'installazione in milioni di case.
- Conversione elettronica da gas metano a GPL (e viceversa) senza accessori.
- Comfort sanitario ★★ secondo EN 13203, il migliore nella produzione di acqua calda sanitaria (28 kW in boost per il modello 24 KD H V2).
- Manutenzione semplificata con accesso frontale ai componenti.
- Uso semplice e intuitivo con l'interfaccia LCD retroilluminata.
- Adattamento ottimale ai sistemi di distribuzione con valvole termostatiche grazie al modulo idraulico con by-pass integrato.
- Semplice da utilizzare con i sistemi di regolazione Logamatic EMS plus (accessori).
- Abbinabile al termostato digitale con display soft touch Logamatic TC100 di nuova generazione (per impianti monozona). L'utilizzo del TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.).
- Installazione semplificata grazie allo schienale di montaggio di serie, all'interno o all'esterno, in luogo parzialmente protetto in conformità con le leggi vigenti.

Collegamenti idraulici di facile accesso
posizionati nella parte inferiore del pannello.



Logamax plus GB062 adatta le sue prestazioni ai reali fabbisogni, consumando meno gas e meno energia grazie al sistema di modulazione pneumatico basato sul principio di Venturi.



Comfort e risparmio ora sono indivisibili: Logamax plus GB172 HM

Il calore è ciò che conta di più per una casa confortevole, dove l'efficienza energetica del sistema di riscaldamento consente di minimizzare i costi per la climatizzazione invernale e la produzione di acqua calda sanitaria. Logamax plus GB172 HM coniuga qualità e facilità d'uso e manutenzione ed è l'opzione ideale per chi sceglie la tecnologia a condensazione a gas.

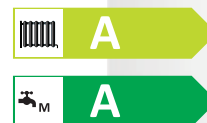
La caldaia così come la vogliamo: efficiente ed economica

La caldaia ha al suo interno, in uno spazio compatto e facilmente accessibile frontalmente per la manutenzione, tutto quello che serve – dalla valvola di sicurezza al circolatore ad alta efficienza energetica. Logamax plus GB172 HM consuma energia solo quando serve: il bruciatore modulante regola il riscaldamento dal 12,5 al 100%. Quando la temperatura esterna si abbassa, l'acqua che circola all'interno dei radiatori deve essere più calda e viceversa. La curva caratteristica a temperatura scorrevole, che controlla e gestisce questo processo, può essere impostata direttamente nella caldaia. Inoltre, l'installazione aggiuntiva di termostati di zona consente di far partire la caldaia solamente quando serve e di fermarla al raggiungimento della temperatura desiderata; insieme alla caldaia, si ferma anche la pompa, ottenendo il massimo risparmio energetico.

Acqua calda come e quando vuoi

Logamax plus GB172 HM (versione 28 K in sanitario), grazie ad un "booster" speciale, eroga fino a 30 kW quando è chiamata a produrre acqua calda sanitaria. Lo scambiatore sanitario non si raffredda mai completamente ed è sempre pronto ad erogare acqua calda con tempi di attesa ridottissimi e con una portata abbondante e veloce (14 litri al minuto ad una temperatura di uscita di 60 °C, secondo EN 625).

Caldaia murale a condensazione a gas
con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB172 HM (14, 24, 28 kW)



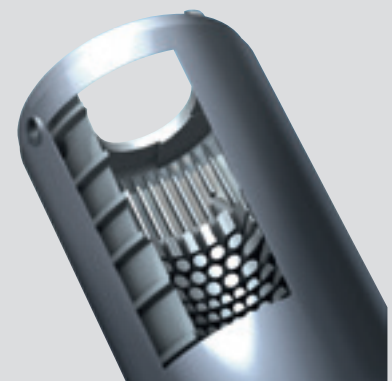
La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti GB172 HM-24 K, GB172 HM-28 K, modelli della linea di prodotto Logamax plus GB172 HM. Le classi di efficienza energetica degli altri modelli di questa linea di prodotto possono essere diverse.

I vantaggi di Logamax plus GB172 HM in breve

- Installazione e manutenzione facili e veloci grazie all'accesso frontale ai componenti.
- Potenza adattabile ai reali fabbisogni di comfort, senza sprechi, grazie al range di modulazione 1:8 (potenza minima 3 kW).
- Rendimenti elevati con lo scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®.
- Subito integrabile con il solare termico.
- Regolazione climatica integrata.
- Gestione diretta delle valvole di zona dell'impianto di distribuzione.
- Flussostato sanitario a turbina tarabile in base alle esigenze impiantistiche.
- Scambiatore sanitario sempre caldo (disinseribile all'occorrenza) per un comfort a ★★★ secondo EN 13203 per un'efficienza duratura nel tempo.
- Vaso di espansione da 12 litri integrato.
- Uso semplificato con i sistemi di regolazione Logamatic EMS plus e Logamatic 4000 in combinazione alle termoregolazioni Logamatic RC200 e RC300 (accessori).
- Abbinabile al termostato digitale con display soft touch Logamatic TC100 di nuova generazione (per impianti monozona). L'utilizzo del TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.).
- Installazione all'interno o all'esterno, in luogo parzialmente protetto in conformità con le leggi vigenti.

Il comfort su misura

Il range di modulazione 1:8 di Logamax plus GB172 HM, ottenuto sfruttando il principio di Venturi, consente di adattare il consumo di gas alle reali esigenze di riscaldamento e/o produzione di acqua calda sanitaria, senza alcuno spreco, riuscendo a bilanciare perfettamente la richiesta di comfort sanitario con quella di salvaguardia dell'ambiente.



L'elevata affidabilità dello scambiatore di calore in alluminio-silicio di Logamax plus GB172 HM è garantita dall'installazione in milioni di case.



Il sistema su misura: Logamax plus GBH172

Logamax plus GBH172 soddisfa tutte le esigenze in termini di comfort domestico: prevede a bordo tutti i componenti necessari per essere collegata all'impianto termico e, quindi, il "sistema Logamax plus GBH172" nasce già pronto per essere installato.

Il sistema pronto da integrare e ideale per le ristrutturazioni

Le versioni di Logamax plus GBH172 con serbatoio sottoposto e accumulatore solare puffer affiancato consentono di sfruttare l'energia del sole per produrre acqua calda sanitaria e per integrare il riscaldamento. Logamax plus GBH172 rappresenta la soluzione "su misura" per realizzare un impianto di riscaldamento che sfrutti differenti sorgenti di calore oltre alla caldaia a condensazione, come il solare termico e le pompe di calore. La versatilità caratteristica di Logamax plus GBH172 la rende particolarmente indicata nelle ristrutturazioni: grazie ai semplici collegamenti dedicati alla combinazione con altre sorgenti di calore può essere facilmente installata in un impianto già esistente.

I vantaggi di Logamax plus GBH172 in breve

- Versatile e adatta per molteplici applicazioni grazie alle 6 versioni disponibili.
- Rendimenti elevati con lo scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®.
- Comfort sanitario ☆☆☆ secondo EN 13203, grazie allo scambiatore secondario a piastre maggiorato da 42 kW e all'accumulatore a carica stratificata (solo versioni T75S).
- Risparmio di energia elettrica fino al 70% grazie ai circolatori ad alta efficienza energetica.
- Già integrabile con altre fonti energetiche.
- Semplice da utilizzare con i sistemi di regolazione Logamatic EMS plus (accessori) e moduli accessori (RC..., MC..., KM200 etc.).
- Installazione all'interno dell'abitazione.

Caldaia murale a condensazione a gas con scambiatore in alluminio-silicio Logamax plus GBH172 FS (24 kW)



La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti GBH172-24 FS, GBH172-14 T75S, GBH172-24 T75S, GBH172-24 FS PNRS400-3, GBH172-14 T75S PNRS400-3, GBH172-24 T75S PNRS400-3, modelli della linea di prodotto Logamax plus GBH172.

Versatilità e molteplicità di applicazioni: la gamma di Logamax plus GBH172



Logamax plus GBH172 T75S PNRS400-3 (14 e 24 kW)

Gruppo termico compatto a condensazione con accumulatore sottoposto per acqua calda sanitaria a carica stratificata da 75 litri, valvola miscelatrice ed accumulo termico inerziale da 400 litri (puffer) direttamente collegabile a collettori solari e ad una fonte di energia addizionale (potenza massima 7 kW).



Logamax plus GBH172 FS PNRS400-3 (24 kW)

Gruppo termico compatto a condensazione con valvola miscelatrice ed accumulo termico inerziale da 400 litri (puffer) direttamente collegabile a collettori solari e ad una fonte di energia addizionale (potenza massima 7 kW).



Logamax plus GBH172 T75S (14 e 24 kW)

Gruppo termico compatto a condensazione con accumulatore sottoposto per acqua calda sanitaria a carica stratificata da 75 litri e valvola miscelatrice per integrazione con qualsiasi fonte di energia (mediante collegamento ad accumulo termico inerziale).



Logamax plus GBH172 FS (24 kW)

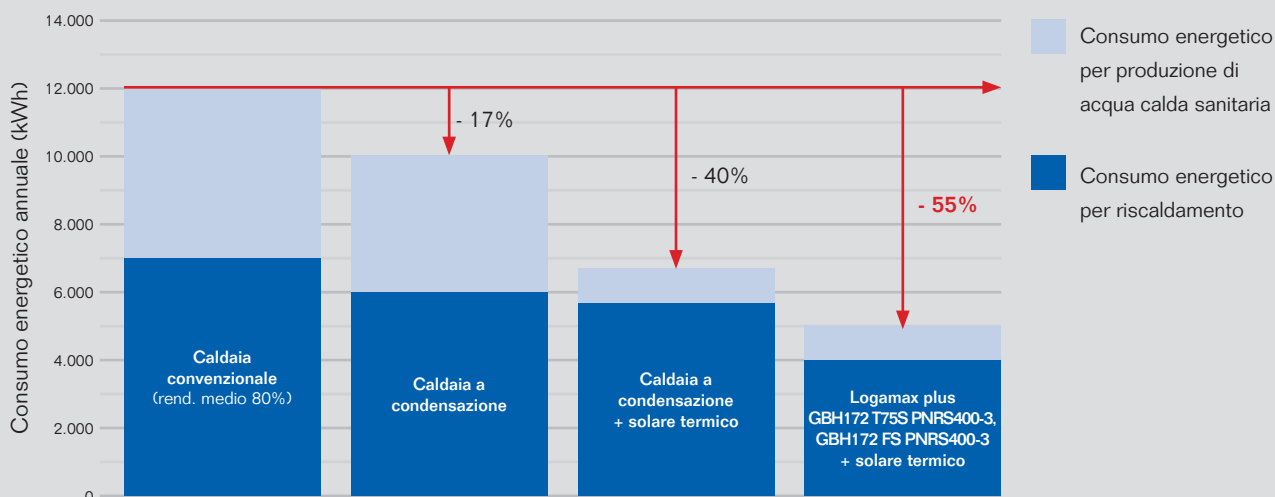
Caldia murale a condensazione con valvola miscelatrice per integrazione con qualsiasi fonte di energia (mediante collegamento ad accumulo termico inerziale).

Dettaglio tecnico dei componenti di Logamax plus GBH172 T75S PNRS400-3

- Tutte le fonti di calore integrabili grazie alla valvola miscelatrice brevettata e gestita dall'elettronica intelligente di cui è dotata la caldaia.
- Integrazione con solare, caldaie a gasolio, termocamino, pompe di calore e caldaie a biomassa di qualsiasi potenza con la versione di caldaia singola o caldaie con serbatoio ad accumulo stratificato da 75 litri sottoposto.
- Integrazione con solare ed ulteriore fonte di calore (max 7 kW).
- Elevato comfort sanitario garantito dallo scambiatore a piastre maggiorato da 42 kW e rivestito in polistirene espanso.
- Elevato risparmio di elettricità grazie ai circolatori ad alta efficienza energetica, che permettono una riduzione dei consumi elettrici fino al 70%.
- Semplicità di collegamento ed installazione grazie ai due attacchi idraulici integrati per il collegamento ad un accumulatore puffer (mandata e ritorno).
- Minima dispersione del calore con il rivestimento dell'intera superficie interna della caldaia in polistirene espanso.



Esempio di risparmio energetico con l'utilizzo di Logamax plus GBH172 T75S PNRS400-3, GBH172 FS PNRS400-3*



Installando Logamax plus GBH172 T75S PNRS400-3 (oppure Logamax plus GBH172 FS PNRS400-3) è possibile ottenere un risparmio energetico fino al 55% rispetto ad una caldaia tradizionale senza sistema solare; supponendo un numero di 4 persone con consumo giornaliero di 50 litri di acqua calda sanitaria (a 60 °C) ciascuno, il consumo energetico annuale passa da 12.000 kWh a 5.200 kWh con Logamax plus GBH172 T75S PNRS400-3 (oppure Logamax plus GBH172 FS PNRS400-3) + solare termico. Il risparmio è quindi la motivazione principale per scegliere questo innovativo ed unico sistema integrato ad alta efficienza Buderus.

* I dati indicati tengono in considerazione l'irraggiamento solare medio in Italia

Buderus

Logamax plus GBH172

Logamax plus GB172 T50



Acqua calda assicurata: Logamax plus GB172 T50

Logamax plus GB172 T50 è la caldaia ideale per risparmiare denaro, grazie alla tecnica della condensazione, e anche spazio, con il bollitore sanitario integrato da 48 litri con scambiatore a spirale immerso.

Sicurezza e igiene garantite dalla più evoluta tecnologia

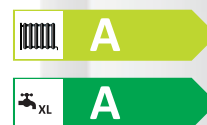
Grazie ad un algoritmo evoluto, la caldaia gestisce il carico del bollitore controllandone il segnale di partenza, la regolazione della potenza e il punto di fermata.

Logamax plus GB172 T50 garantisce una portata di acqua calda sanitaria di 16,5 litri al minuto, pari a circa due docce in contemporanea. L'elettronica integrata di nuova concezione garantisce funzioni avanzate accessibili con un'interfaccia operativa rinnovata ed efficace.

I vantaggi di Logamax plus GB172 T50 in breve

- Installazione rapida e semplice con tutti i componenti inclusi e due vasi di espansione.
- Rendimenti elevati con lo scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®.
- Regolazione climatica integrata.
- Accumulatore integrato da 48 litri in acciaio smaltato, con serpentino a spirale immerso.
- Comfort sanitario ★★ secondo EN 13203 (30 kW in boost).
- Modulazione continua 25-100% grazie al bruciatore inox multi fiamma a premiscelazione.
- Manutenzione semplificata grazie all'accesso frontale di tutti i componenti.
- Abbinabile al termostato digitale con display soft touch Logamatic TC100 di nuova generazione (per impianti monozona). L'utilizzo del TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.).
- Installazione all'interno o all'esterno, in luogo parzialmente protetto in conformità con le leggi vigenti.

Caldaia murale a condensazione a gas
con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB172 T50 (24 kW)



La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica del prodotto GB172-24 T50, un modello della linea di prodotto Logamax plus GB172 T50.



La soluzione flessibile per ogni fabbisogno: Logamax plus GB172-..T ... S..2

La combinazione caldaia/accumulatore di acqua calda sanitaria, che occupa meno spazio, rende Logamax plus GB172-..T ... S..2 particolarmente attraente per le abitazioni uni e bifamiliari. La caldaia è disponibile in due versioni: standard con potenza di 24 kW e accumulatore da 150 litri, con dotazione completa per il collegamento ai collettori solari Logasol nelle potenze di 14 e 20 kW e accumulatore da 210 litri.

Potente, efficiente, compatta ed economica

Logamax plus GB172-..T ... S..2 garantisce acqua calda a volontà in ogni momento: lo scambiatore a piastre secondario rende sempre disponibile una scorta d'acqua, mantenendo inalterata la sua temperatura anche se viene prelevata da più punti. Questa caldaia è dotata di accumulatore a carica stratificata, che garantisce lo stesso comfort sanitario di un bollitore tradizionale con il doppio della capacità.

Riduzione dell'energia elettrica fino al 40% e del consumo di gas per la produzione di acqua calda fino ad un extra 10%

Il funzionamento del circolatore viene regolato dalla reale necessità di calore: la regolazione climatica delle caldaie Logamax plus GB172-..T ... S..2 trasmette il segnale di spegnimento del circolatore per un periodo calcolato secondo un algoritmo brevettato e ne comanda la successiva accensione in funzione della richiesta di acqua calda sanitaria. L'elettronica delle caldaie Logamax plus GB172-..T ... S..2, abbinata alla tecnica della stratificazione, garantisce rendimenti massimi nella produzione di acqua calda sanitaria. Nella modalità Eco il volume di acqua mantenuto caldo è minimo, ma sufficiente per soddisfare i livelli di comfort normalmente richiesti; nella modalità Comfort, per esigenze di elevata quantità d'acqua calda, la caldaia riscalda un volume maggiore d'acqua, sempre ottenendo la massima efficienza energetica grazie alla stratificazione.

Gruppo termico compatto a condensazione a gas con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB172-..T...S..2 (14, 20, 24 kW)



I vantaggi di Logamax plus GB172-..T ... S..2 in breve

- Rendimenti elevati con lo scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®.
- Comfort sanitario ☆☆☆ secondo EN 13203: la temperatura dell'acqua rimane costante anche quando viene prelevata contemporaneamente in più punti.
- Gestione intelligente del serbatoio ad accumulo stratificato per ottimizzare la produzione di acqua calda sanitaria secondo i fabbisogni richiesti.
- Riduzione dei consumi elettrici grazie all'ottimizzazione del funzionamento del circolatore ad alta efficienza energetica.
- Risparmio energetico grazie alla regolazione climatica integrata.
- Silenziosità grazie ai più moderni sistemi di assorbimento delle vibrazioni.
- Risparmio di spazio grazie alle dimensioni compatte.
- Installazione semplificata, all'interno dell'abitazione.

La soluzione "all inclusive"

La versione Logamax plus GB172 T 210 SR V2 prevede già "di serie" la stazione solare e tutti i componenti necessari per l'integrazione con un impianto solare termico: è sufficiente collegare la caldaia ai collettori solari Logasol per sfruttare appieno l'inesauribile energia del sole.



Tanti vantaggi in un unico sistema

- Tutti i componenti per realizzare un sistema solare sotto un unico mantello: basta aggiungere i collettori solari Logasol e l'impianto è realizzato!
- Riduzione dei consumi elettrici fino ad un extra 40% grazie ai circolatori per il circuito di riscaldamento e sanitario a basso consumo energetico.
- Risparmio dei consumi fino ad un extra 10% per produzione di acqua calda sanitaria grazie alla funzione di stratificazione intelligente Eco-Comfort.
- Comfort sanitario ☆☆☆ secondo EN 13203 grazie allo scambiatore secondario a piastre maggiorato.



Per una maggiore efficienza energetica: Logamax plus GB162 V3 LP

Logamax plus GB162 V3 LP è stata concepita non solo per risparmiare energia, ma anche spazio. La sua forma compatta è un enorme vantaggio, perché ogni centimetro guadagnato offre maggiore libertà nella posa. La caldaia si adatta all'inserimento in nicchie e in zone ristrette e convince per la facilità di montaggio.

I tre plus di Logamax plus GB162 V3 LP

FLOW plus, per un funzionamento efficiente: questa caldaia non richiede un'impiantistica idraulica complessa, poiché non necessita di una portata minima. Il circolatore integrato a basso consumo adatta perfettamente la portata d'acqua alla potenza dell'apparecchio e di conseguenza l'efficienza energetica aumenta.

ETA plus, sinonimo di flessibilità: il bruciatore ceramico ETA plus di Logamax plus GB162 V3 LP dispone di un campo di modulazione molto ampio dal 20 al 100% (modulazione di potenza continua 1:5). In questo modo esso produce esclusivamente la quantità di calore necessaria, consentendo una notevole riduzione dei costi energetici. Inoltre, grazie a questa tecnica, Logamax plus GB162 V3 LP riduce le accensioni del bruciatore, risparmiando la caldaia e diminuendo il livello sonoro.

ALU plus®, vita senza pensieri: grazie a un processo brevettato da Buderus, la superficie dei tubi alettati viene trattata in modo da ridurre i costi per la manutenzione e per la pulizia dello scambiatore. Le superfici di scambio termico sono autopulenti, tanto che è sufficiente una pulizia effettuata con acqua o con aria compressa.

Caldaia murale a condensazione a gas
con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB162 V3 LP (15, 25, 35 kW)




I vantaggi di Logamax plus GB162 V3 LP in breve

- Rendimento elevato: il bruciatore ceramico modula in un campo di potenza compreso fra 18% e 100% grazie al sistema ETA plus.
- Ridottissime esigenze di manutenzione grazie alle superfici di scambio autopulenti dello scambiatore primario in alluminio-silicio a tecnologia brevettata ALU plus®.
- Massimo scambio termico con il condotto dello scambiatore a sviluppo elicoidale.
- Basso consumo elettrico garantito dal circolatore integrato a portata variabile ad alta efficienza energetica.
- Esercizio silenzioso.
- Flessibilità del posto di installazione grazie ai sistemi di scarico fumi.
- Utilizzo semplificato grazie alla visualizzazione in testo chiaro sul display.
- Massima sicurezza d'esercizio con la funzione di protezione antigelo, il comando antibloccaggio pompe, il controllo costante delle sonde e i continui test sulla valvola del gas.
- Semplice da utilizzare con i sistemi di regolazione Logamatic EMS plus (accessori).
- Abbinabile al termostato digitale con display soft touch Logamatic TC100 di nuova generazione (per impianti monozona). L'utilizzo del TC100 esclude la possibilità di installare altri termoregolatori e moduli accessori (EMS plus, RC..., MC..., KM200 etc.).
- Installazione all'interno o all'esterno, in luogo parzialmente protetto in conformità con le leggi vigenti.

Logamax plus GB162 V3 LP è disponibile anche con accumulatore affiancato da 40 litri a carica stratificata (versioni GB162-25 T40 S e GB162-30 T40 S) e con accumulo da 10 litri incorporato nella caldaia (versioni GB162-25 T10 e GB162-30 T10).



Lo scambiatore di calore brevettato da Buderus utilizza le innovative tecnologie TFT (tubi a flusso elicoidale), che migliora lo scambio termico grazie alla turbolenza del flusso d'acqua e permette dimensioni ridotte dello scambiatore, e ALU plus®, che semplifica la manutenzione grazie alle superfici di scambio termico autopulenti.



Il massimo risparmio senza sacrifici di spazio: Logamax plus GB032

Logamax plus GB032 si presenta in due versioni: per installazione all'esterno (tipo K B) e ad incasso nel muro mediante l'apposito box (tipo K I). Grazie all'elevato rendimento e alla gestione a temperatura scorrevole, la caldaia consente risparmi fino al 15% rispetto a un sistema tradizionale.

Acqua calda senza rinunce

La caldaia produce in modalità istantanea l'acqua calda sanitaria. Grazie allo scambiatore a piastre ad elevata efficienza, alla gestione della modulazione di potenza in base alla portata prelevata, all'aumento di potenza in produzione sanitaria da 24 a 28 kW (versione 24/28K), la produzione di acqua calda è abbondante e senza oscillazioni di temperatura.

I vantaggi di Logamax plus GB032 in breve

- Rendimenti elevati con lo scambiatore primario in alluminio-silicio.
- Protezione antigelo integrale fino a -15 °C e grado di protezione elettrica IP X5D per installazione all'esterno.
- Carico automatico dell'impianto.
- Bruciatore inox a premiscelazione totale con rapporto costante aria/gas.
- Elettronica interna a temperatura scorrevole, con programmi acqua calda sanitaria e riscaldamento e predisposto al funzionamento come centralina climatica abbinando l'apposita sonda esterna fornita su richiesta come accessorio.
- Di serie per entrambe le versioni dima in carta, comando remoto Logamatic TF; in più: per la versione K B kit raccordi in orizzontale con rubinetti e staffa di aggancio caldaia con viti e tasselli, mentre per la versione K I kit raccordi in verticale con rubinetti.
- Vaso d'espansione riscaldamento, da 6 litri, incluso.
- Due versioni: per installazione all'esterno o ad incasso.

Caldaia murale a condensazione a gas
con scambiatore in alluminio-silicio
Logamax plus GB032 (24 e 28 kW)



La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti GB032-24 K B/I V2, GB032-28 K B/I V2, modelli della linea di prodotto Logamax plus GB032.

La caldaia a gasolio di nuova generazione: Logano plus GB105

Pensata per tutte le aree geografiche non collegate alla rete del metano, Logano plus GB105 è la nuova caldaia a condensazione a gasolio adatta a tutti i budget di spesa, duratura nel tempo e pienamente ecocompatibile.

Amica dell'ambiente e conveniente

Logano plus GB105 è ideale per sostituire i vecchi generatori di tipo convenzionale, sempre nel rispetto della normativa ErP e di elevati standard di qualità. Grazie alle dimensioni compatte (400 x 600 x 900 mm), Logano plus GB105 è installabile anche negli spazi più ristretti. Risulta così semplice da installare e anche da mantenere, grazie alla diagnostica integrata. Inoltre, può essere combinata con bollitori Logalux per la produzione di acqua calda sanitaria ed è pre-assemblata con bruciatore monostadio funzionante a gasolio standard o a basso tenore di zolfo, collaudato e tarato a caldo in fabbrica per una combustione esente da fuliggine e rumorosità inferiore a 54 dB(A).

I vantaggi di Logano plus GB105 in breve

- Rendimenti elevati grazie ai due scambiatori separati, primario in acciaio e secondario lato fumi in acciaio inox.
- Bruciatore integrato monostadio, funzionante a gasolio standard o a basso tenore di zolfo.
- Funzione climatica integrata con sonda esterna (accessoria).
- Abbinabile agli accumulatori Logalux affiancati o sottoposti per la produzione di acqua calda sanitaria.
- Caldaia pronta all'uso, nessuna regolazione o impostazione da fare, neanche sul bruciatore.
- Facile da mantenere grazie alla diagnostica integrata.
- Installazione all'interno.

Caldaia a basamento a condensazione con scambiatore in acciaio e scambiatore secondario lato fumi inox, con bruciatore soffiato di gasolio integrato
Logano plus GB105 (20, 30 kW)





Quando la tecnologia è sinonimo di lunga durata: Logano plus GB212

Logano plus GB212 nasconde sotto il suo mantello tutta la più moderna tecnologia già utilizzata da Buderus in milioni di installazioni. Le sue ridotte dimensioni, congiuntamente alle varie potenze disponibili, consentono l'installazione in ogni realtà residenziale, soprattutto negli interventi di sostituzione delle vecchie caldaie atmosferiche.

Tecnologicamente all'avanguardia

Logano plus GB212 è costituita da uno scambiatore in fusione di alluminio-silicio anticorrosione, con elevato contenuto d'acqua e basse perdite di carico (33 litri per la versione da 40 kW): questa particolarità rende la caldaia installabile in ogni situazione, senza componenti aggiuntivi (per esempio il compensatore idraulico). La caldaia garantisce un funzionamento a basse emissioni grazie alla modulazione dal 18 al 100%. Inoltre, il controllo del bruciatore con la tecnologia SAFe, già utilizzata nelle Logano plus GB312 e GB402, rende la combustione estremamente affidabile. Inoltre, Logano plus GB212 si integra facilmente con i sistemi solari Logasol di Buderus. A bordo caldaia è possibile installare il modulo solare SM50 ed inserire i parametri per la regolazione senza necessità di prevedere ulteriori regolatori.

Semplice da mantenere

Le ampie fessure dei passaggi fumi e il facile accesso dalla parte frontale della caldaia a tutti i componenti facilitano di gran lunga le operazioni di pulizia dello scambiatore e quindi la manutenzione ordinaria.

Caldaia a basamento a condensazione a gas con scambiatore in alluminio-silicio con bruciatore integrato Logano plus GB212 (15, 22, 30, 40, 50 kW)



I vantaggi di Logano plus GB212 in breve

- Caldaia a condensazione a gas metano, compatta, con scambiatore di calore in lega di alluminio-silicio anticorrosione, con bruciatore integrato, disponibile nelle potenze 15, 22, 30, 40 e 50 kW (queste ultime due soggette a pratica INAIL).
- Ideale per la sostituzione delle vecchie caldaie atmosferiche.
- Dimensioni compatte e peso ridotto: trasporto e installazione semplificati.
- Ampio campo di modulazione.
- Funzionamento particolarmente silenzioso.
- Pronta per l'integrazione con il solare termico.
- Per l'utilizzo delle termoregolazioni EMS plus necessario installare RC300/Logomatic 4000.
- La termoregolazione base BC25/MC40 e la sonda esterna FA sono contenute nel volume di fornitura.
- Installazione all'interno dell'abitazione.

Logano plus GB212 è stata studiata per integrarsi facilmente con gli accumulatori della serie Logalux SU e L../2R, rispettivamente nelle versioni affiancata e sottoposto.



Dimensioni e peso compatti

La caldaia misura appena 96,5 cm di altezza, 60 cm di lunghezza e soli 63 cm di profondità; il tutto per soli 60 kg di peso.



Ricava il massimo dal gasolio: Logano plus GB125 BE V3

La caldaia in ghisa a condensazione a gasolio Logano plus GB125 BE V3 colpisce per la sua efficienza e la sua ricchezza. La moderna tecnologia a condensazione, l'affidabilità costruttiva affermata e lo scambiatore di calore ceramico secondario posteriore a condensazione integrato, consentono di sfruttare al meglio l'energia ottenendo elevati rendimenti.

Risparmiare energia con la condensazione

Tutto in Logano plus GB125 BE V3 è orientato all'efficienza: la raffinata tecnica a condensazione, che ricava ulteriore calore dall'energia contenuta nella condensa dei gas di scarico della combustione; la speciale ghisa grigia che consente di modellare a piacere la camera di combustione e le superfici scaldanti per un ideale passaggio di flusso; il bruciatore a fiamma blu Logatop BE, che assicura una combustione precisa, praticamente esente da fuliggine e con minime emissioni nocive.

Si può modernizzare in modo migliore?

Logano plus GB125 BE V3 mette a disposizione una tecnica orientata al futuro con un alto grado di affidabilità e lunga durata. Con un vantaggio in più: la caldaia può essere sostituita in un batter d'occhio, poiché gli attacchi corrispondono a quelli delle vecchie generazioni, come per esempio i modelli Buderus Logano G105 e G115. In questo modo si risparmiano tempo, costi e lavoro.

Caldaia a basemento a condensazione con scambiatore primario in ghisa con bruciatore soffiato di gasolio integrato Logano plus GB125 BE V3 (18, 22, 30, 35, 49 kW)

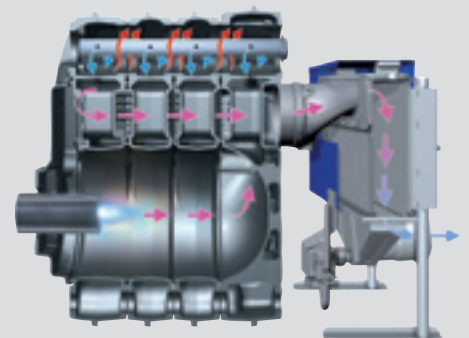
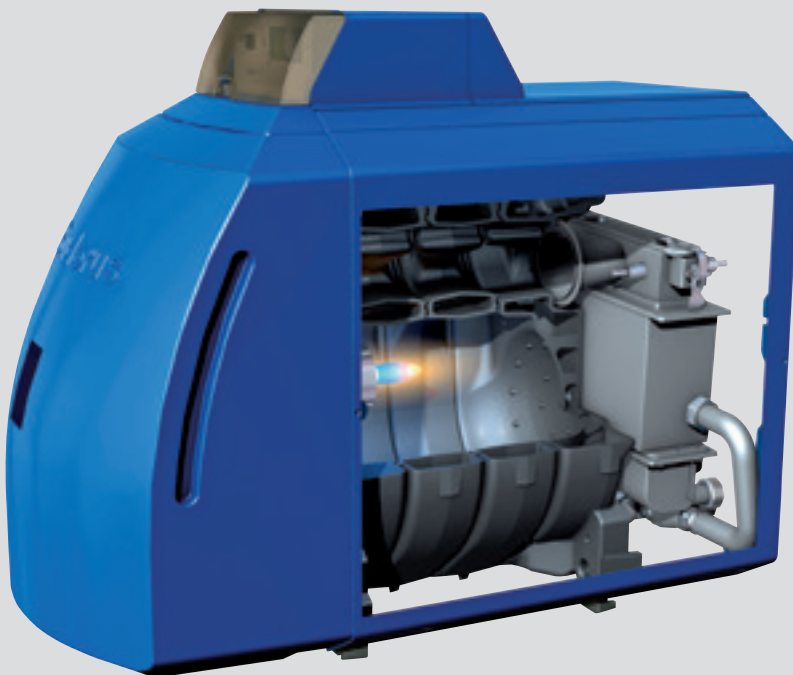


La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti GB125-18 BE V3, GB125-22 BE V3, GB125-30 BE V3, GB125-35 BE V3, GB125-49 BE V3, modelli della linea di prodotto Logano plus GB125 BE V3.

I vantaggi di Logano plus GB125 BE V3 in breve

- Caldaia a basamento a condensazione ad elementi preassemblati in speciale ghisa grigia, a gasolio disponibile nelle potenze di 18, 22, 30, 35 e 49 kW (queste ultime due soggette a pratica INAIL).
- Scambiatore di calore secondario ceramico posteriore integrato ad alta efficienza.
- Bruciatore a fiamma blu Logatop BE1 caratterizzato da una combustione praticamente esente da fuliggine.
- Ideale per le sostituzioni grazie agli attacchi compatibili con le caldaie di vecchia generazione.
- Per tutti i tipi di gasolio.
- Manutenzione semplice e veloce.
- Montaggio facilitato grazie ai gruppi di raccordo caldaia-accumulatore e ai sistemi di montaggio rapido del circuito riscaldamento, quali accessori.
- Installabile all'interno.

Logano plus GB125 BE V3 con accumulatore
produttore di acqua calda sanitaria
Logalux tipo LT/1 sottoposto.



Più che pratici, fanno risparmiare costi e tempo: gli attacchi idraulici di Logano plus GB125 BE V3, in tutti i suoi sviluppi, sono posizionati negli stessi punti dei modelli precedenti.



Comfort nel riscaldamento in grande stile: Logano plus GB225

Logano plus GB225 si dimostra veramente grande in tutti i sensi, pur nella sua semplicità: con un campo di potenza fino a 68 kW è il generatore ideale per abitazioni plurifamiliari e per piccoli immobili artigianali.

Un buon sistema con un bonus di sistema

Con Logano plus GB225 potete fare affidamento sull'efficienza, poiché questa caldaia combina l'affermata tecnologia a bassa temperatura con la moderna tecnica a condensazione fondendole in un sistema compatto a condensazione che ingloba i vantaggi di entrambe. In più, grazie allo scambiatore di calore a condensazione, questa caldaia in ghisa rispetta l'ambiente e rientra quindi nei programmi di incentivazione statali.

Combustione a fiamma blu

Logano plus GB225 garantisce ottime prestazioni grazie al suo bruciatore a fiamma blu Logatop BE, che si contraddistingue per una combustione praticamente esente da fuliggine e per le ridottissime emissioni. Inoltre, grazie alle caratteristiche di insonorizzazione dello scambiatore di calore ceramico, l'esercizio è particolarmente silenzioso.

Caldaia a basamento a condensazione con scambiatore primario in ghisa con bruciatore soffiato di gasolio integrato
Logano plus GB225 (45, 55 e 68 kW)



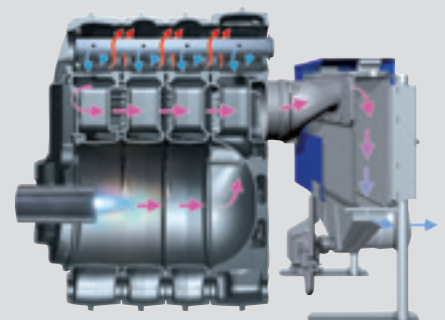
La classe di efficienza energetica indica il valore di efficienza energetica dei prodotti GB225-45 BE, GB225-55 BE, modelli della linea di prodotto Logano plus GB225. Le classi di efficienza energetica degli altri modelli di questa linea di prodotto possono essere diverse.

Logano plus GB225-45 BE disponibile fino ad esaurimento scorte.

I vantaggi di Logano plus GB225 in breve

- Caldaia a basamento a condensazione per combustione di gasolio, con scambiatore di calore primario in ghisa e posteriore in materiale ceramico con mantellatura e quadro base, disponibile nelle potenze di 45 (fino ad esaurimento scorte), 55 e 68 kW.
- Rendimento elevato grazie al bruciatore a fiamma blu Logatop BE.
- Combustione rispettosa dell'ambiente e praticamente esente da fuliggine.
- Particolarmente compatta grazie ad una superficie di posa compresa tra 0,99 e 1,2 m².
- Esercizio estremamente silenzioso.
- Facilmente combinabile con accumulatori produttori di acqua calda Logalux.
- Termoregolazione con sistema Logamatic EMS plus o Logamatic 4121.
- Manutenzione semplificata e diagnostica integrata.
- Caldaie soggetta a pratica INAIL.
- Installabile all'interno.

Logano plus GB225 con accumulatore produttore di acqua calda sottoposto Logalux LT/1.



Grazie alla speciale ghisa grigia la camera di combustione e le superfici scaldanti possono essere plasmate in modo tale da garantire un ottimale passaggio del flusso e quindi il massimo sfruttamento dell'energia.

Buderus è impegnata in un continuo processo di ricerca volto a migliorare le caratteristiche dei prodotti.

Per questo motivo le informazioni fornite in questa documentazione sono indicative e possono essere soggette a variazioni anche senza preavviso.

cod. 8 738 430 108 (05.2016)

Robert Bosch S.p.A.
Società Unipersonale
Settore Termotecnica
Via M. A. Colonna, 35 - 20149 Milano
tel 02 4886111 - fax 02 3696 2561
www.buderus.it - buderus.italia@buderus.it

Buderus